



CROMAQUA PRO



El sistema CROMAQUA PRO es una tecnología de base acuosa de alto rendimiento, con excelente poder de cubrición, con la que obtener una gran productividad en las reparaciones, excepcional verticalidad y acabado. La gran variedad de pigmentos nos permite realizar formulaciones de colores lisos, metalizados, perlados y efectos especiales.

PRODUCTOS

CROMAQUA PRO
ADC-200 DILUYENTE LENTO
ADC-210 DILUYENTE MEDIO
ADC-220 DILUYENTE RAPIDO
AVC-610 ACTIVADOR BASE CROMAQUA PRO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO









- La calidad de los pigmentos del sistema permiten obtener colores lisos, metalizados, perlados y efectos especiales con una excelente reproducibilidad del color.
- El sistema de mezcla CROMAQUA PRO se complementa con una completa gama de productos auxiliares como imprimaciones, aparejos, barnices y diluyentes.
- Es perfecto para difuminados, paneles y en reparaciones completas.
- Cumple la legislación VOC, conforme a la directiva 2004/42/CE.
- Proporciona un secado al aire muy rápido y permite tiempos cortos de evaporación entre manos.

SUBSTRATOS

- El color mezclado CROMAQUA PRO se aplica sobre:
- Fondos de dos componentes preparados adecuadamente
 - Pintados antiguos u originales lijados y desengrasados
 - Superficies pintadas **con sistemas “Húmedo sobre húmedo”**
 - Superficies plásticas debidamente imprimadas

CROMAQUA PRO

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

 PROPORCIÓN DE MEZCLA						
		Colores Sólidos	Colores de efecto	Fondo tricapa	Color Tricapa	
	ADC-200	15-25%	25-35%	15-25%	25-35%	
	ADC-210	15-25%	25-35%	15-25%	25-35%	
	ADC-220	15-25%	25-35%	15-25%	25-35%	
	AVC-610			5%		
VOC	Cumple normativa 2004/42/CE II(D)					
 VIDA DE LA MEZCLA A 20°C	ADC-200	2-3 MESES				
	ADC-210					
	ADC-220					
 VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A 20°C	FORD 4	25-35 S				
 EQUIPO DE APLICACIÓN	PISTOLAS HLPV	Boquilla de fluido		Distancia		Presión
	Gravedad	1,2.-1,3mm.		10-15 cm.		1.5-2bar
 APLICACION	Sólidos: 1-2 manos normales. Dejar evaporar entre manos. Metalizados/Perlados: 1-2 manos normales. Dejar evaporar entre manos. 1 mano de control					
 TIEMPO DE EVAPORACIÓN	15-20 min hasta opacidad entre manos.					
 SECADO		20°C	Horno			
	Seco	Hasta opacidad	5-10 min 40-60°C			
	Nota:	Permite lijado P800				
						

CROMAQUA PRO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
- Desengrasar con el correcto limpiador de preparación (CRD AQUA). Secar con un paño limpio.
- Aplicar sobre una superficie preparada adecuadamente donde se ha aplicado un fondo de dos componentes, pintura original ó plástico debidamente imprimado. Lijar con P500-P600 a máquina ó P800-P1000 a mano y desengrasar con CRD AQUA para eliminar la suciedad presente. Secar con un paño limpio
- Zonas a difuminar: Limpie la superficie con desengrasante CRD AQUA. Permita que seque completamente y después pase un scotch muy fino. Después pase un paño seco para eliminar la humedad.

MEZCLA DEL COLOR

Mezcle los colores a partir de las formulaciones proporcionadas por el sistema de color CROMAQUA PRO . Agite el color manualmente. Utilice filtros de 125 micras especialmente diseñado para pinturas al agua.

APLICACIÓN DEL ACABADO DE BARNIZ

Se recomienda utilizar los barnices CROMAUTO Diamond 3000 HS, Diamond 4000 UHS, Diamond 4500 UHS, Diamond 5000 Xtreme y Diamond 1000 HS mate.

NOTAS ESPECIALES

Limpieza: no use materiales de limpieza o equipos que haya utilizado con pinturas o barnices de base disolvente. Limpie el equipo después de cada uso. Siga las instrucciones aportadas por el fabricante de máquinas de limpieza.
Evite la congelación: Almacene en habitaciones limpias y secas.