

## **CROMACRYL PRO C9600HS**

HS SOLVENT BASE COAT

- Base mate pour les systèmes bicouche à base de solvant, pour des processus de haute qualité en système bicouche ou tricouche pour les couleurs solides, métallisées et les effets nacrés.
- Facilité de raccord.
- Précision optimale dans la correspondance de couleurs.
- Bon pouvoir couvrant.
- Flexibilité d'application.

### **PRODUITS**

CROMACRYL PRO BASE COAT  
CRS 350 DILUENT ACRYLIQUE MOYEN  
CRS 370 DILUENT ACRYLIQUE LENT  
CRS 390 DILUENT ACRYLIQUE EXTRA LENT

### **PROPRIÉTÉS**

- Augmente la productivité dans le séchage à l'air.
- Il peut s'utiliser pour la réparation de pièces, panneaux et pour des réparations en général.
- Garantit un séchage à l'air très rapide et permet des temps courts d'évaporation entre les couches et le séchage en cabine.

### **SURFACES**

- Cromacryl pro base coat peut être recouvert avant les 24h sans ponçage préalable.
- La base bicouche cromacryl pro base coat peut être masqué après séchage de 50-60 min/ 18-22°C, ou après le séchage en cabine. Si la base bicouche a été catalysé, elle doit seulement être masqué après le séchage au four.
- Il est important de ne pas dépasser les épaisseurs recommandées pour éviter les phénomènes de thermoélasticité. Il est recommandé d'activer le mélange avec 10% du durcisseur CRH20.

## CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

## PREPARATION DU PRODUIT

RAPPORT DE MÉLANGE	Processus bicouche solide			
		Volume	Poids	
	CRS 350	70-100%	70-100%	
	CRS 370	70-100%	70-100%	
	CRS 390	70-100%	70-100%	
VOC	Supérieur à 420g/litre			
POT-LIFE À 20°C	illimité			
VISCOSITÉ D'APPLICATION À 20°C	DIN 4	15-20 S		
ÉQUIPEMENT D'APPLICATION	PISTOLETS HLVP	Buse	Distance	Pression
	CONVENTIONNEL	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal)
	GRAVITÉ	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal)
ÉPAISSEUR SÈCHE	1,5-2 couches normales, 15-25 microns			
DÉSOLVATION AVANT ÉTUVAGE	5-10 min entre couches			
TEMPS DU SÉCHAGE À 20°	20-30 min. avant vernis. Temps maximale de recouche 24h.			

## CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

## PREPARATION DU PRODUIT

RAPPORT DE MÉLANGE	Processus bicouche Métalliques nacrés			
		Volúmen	Peso	
CRS 350	70-100%	70-100%		
CRS 370	70-100%	70-100%		
CRS 390	70-100%	70-100%		
<b>VOC</b>	Supérieur à 420g/litre			
<b>POT-LIF À 20°C</b>	illimité s'il n'a pas été activé			
<b>VISCOSITÉ D'APPLICATION À 20°C</b>	DIN 4	15-20 S		
<b>ÉQUIPEMENT D'APPLICATION</b>	PISTOLETS HLVP	Buse	Distance	Pression
	CONVENTIONNEL	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal) 1-1.5 bar (contrôle de effet)
	GRAVITÉ	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal) 1-1.5 bar (contrôle de effet)
<b>ÉPAISSEUR SÈCHE</b>	1 legere, 1 normal + couche de contrôle effet, total 15-25 microns			
<b>DÉSOLVATATION AVANT ÉTUVAGE</b>	5-10 min entre couches			
<b>TEMPS DU SÉCHAGE À 20°</b>	20-30 min. avant vernis. Temps maximale de recouche 24h.			

**CROMACRYL PRO C9600HS**

HS SOLVENT BASE COAT

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

- Poncer avec un P600-P800. laver la surface avec CRD05 dégraissant et sécher totalement. Il est recommandé l'usage d'apprêts CROMAUTO.
- Dégraisser avec le bon nettoyeur. Sécher avec un chiffon propre.
- Passer un tampon d'essuyage.

**MODE D'APPLICATION**

Il est recommandé de commencer avec une couche fine pour détecter les possibles défauts de la préparation. Continuer avec 1,5-2 couches normales pour les couleurs solides et une voile de control dans les effets de couleurs. Laisser évaporer entre les couches. En finitions nacrées ou tricouches, appliquer des couches fines jusqu'à avoir la même couleur que l'originale. Préalablement il sera appliqué la première couche correspondante, qui est recommandé d'activer avec 10% de durcisseur CRH20. Dans les couleurs solides, il est recommandé de ne pas dépasser les épaisseurs indiqués. De plus, il est recommandé d'activer le mélange avec 10% du durcisseur CRH20. En réparation de pièces il est de recommandé de faire des raccords. Appliquer la base mate pour couvrir la surface à réparer, réduire la pression du pistolet et faire le raccord avec les zones adjacentes. Laisser évaporer jusqu'à que l'aspect mate soit uniforme.

**NETTOYAGE DE L'ÉQUIPE**

Utiliser le diluant nettoyant avec le pistolet adéquate.

**CROMACRYL PRO C9600HS**

HS SOLVENT BASE COAT

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Il est recommandé d'utiliser un équipement de protection personnel approprié pendant l'application, pour éviter l'irritation des voies respiratoires, peau et irritation des yeux. Seulement pour un usage professionnel. Maintenir loin de la portée des enfants. Attention ! Contenu inflammable. Les vapeurs et la neige du pulvérisateur sont nocives. Irrite la peau et les yeux.

Seulement manipuler les produits CROMAUTO après avoir lu et compris en sa totalité les fiches de données de sécurité des matériaux. Assurer vous que tous les employés ont connaissances des fiches de données de sécurité des matériaux et toutes les substances chimiques avec lesquelles ils vont être en contact. Le fabricant recommande l'usage d'un aspirateur avec une arrivée d'air durant l'exposition à la vapeur ou à la neige du pulvérisateur. Utiliser des vêtements protecteurs, gants, et sécurité pour les yeux avec vitres latérales. L'information de cette fiche se délivre de bonne foi, mais ne constitue pas une garantie. L'information ici incluse représente l'état actuel de notre connaissance et son objectif est de servir comme guide de notre produits et ses usages, mais ne garantit ni certaines propriétés des produits ni ses applications spécifiques.

Respecter tous les avertissements des étiquettes des produits.