

CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

- Fondo para sistema bicapa base solvente, para procesos de muy alta calidad en sistemas bicapa o tricapas para colores sólidos, metalizados y de efecto perlado.
- Fácil difuminado.
- Óptima precisión en la igualación del color.
- Buena cubrición.
- Flexibilidad de aplicación.

PRODUCTOS

CROMACRYL PRO BASE COAT
CRS 350 DILUYENTE ACRILICO MEDIO
CRS 370 DILUYENTE ACRILICO LENTO
CRS 390 DILUYENTE ACRILICO EXTRA LENTO

PROPIEDADES

- Aumenta la productividad en el secado al aire.
- Puede utilizarse para reparación de parches, paneles y en reparaciones globales.
- Proporciona un secado al aire muy rápido y permite tiempos cortos de evaporación entre manos y horneado.








SUBSTRATOS

- Cromacryl pro base coat puede ser recubierto antes de las 24h, sin previo lijado.
- La base bicapa cromacryl pro base coat se puede enmascarar después de secar 50-60 min/ 18-22°C, o después de secar al horno. Si la base bicapa ha sido catalizada solo se debería enmascarar después de secar al horno.
- En colores sólidos es importante no sobrepasar los espesores recomendados para evitar fenómenos de termoplasticidad. Asimismo se recomienda activar la mezcla con el 10% del catalizador CRH20.

CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT








PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

 PROPORCIÓN DE MEZCLA		Proceso Bicapa Sólidos		
		Volúmen	Peso	
	CRS 350	70-100%	70-100%	
	CRS 370	70-100%	70-100%	
	CRS 390	70-100%	70-100%	
VOC	Superior a 420g/litro			
 VIDA DE LA MEZCLA A 20°C	ilimitada			
 VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A 20°C	DIN 4	15-20 S		
 EQUIPO DE APLICACIÓN	PISTOLAS HLPV	Boquilla de fluido	Distancia	Presión
	CONVENCIONAL	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal)
	GRAVEDAD	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal)
 NÚMERO DE MANOS	1,5-2 manos normales, 15-25 micras			
 TIEMPO DE EVAPORACIÓN	5-10 min entre manos o hasta que mate			
 TIEMPO DE SECADO A 20°	20-30 min. antes de barnizar. Tiempo máximo para repintado 24h.			

CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

 PROPORCIÓN DE MEZCLA	Proceso Bicapa Metalizados Perlados			
		Volúmen	Peso	
CRS 350	70-100%	70-100%		
CRS 370	70-100%	70-100%		
CRS 390	70-100%	70-100%		
VOC	Superior a 420g/litro			
 VIDA DE LA MEZCLA A 20°C	ilimitada sino ha sido activada.			
 VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A 20°C	DIN 4	15-20 S		
 EQUIPO DE APLICACIÓN	PISTOLAS HLPV	Boquilla de fluido	Distancia	Presión
	CONVENCIONAL	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal) 1-1.5 bar (control efecto)
	GRAVEDAD	1,3.-1,4mm.	10-15 cm.	1.5-2.2 bar (normal) 1-1.5 bar (control efecto)
 NÚMERO DE MANOS	1 ligera, 1 normal + capa de control efecto, total 15-25 micras			
 TIEMPO DE EVAPORACIÓN	5-10 min entre manos o hasta que mate			
 TIEMPO DE SECADO A 20°	20-30 min. antes de barnizar. Tiempo máximo para repintado 24h.			

CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Termine el lijado con P600-P800. Limpie el área con CRD 05 desengrasante y seque totalmente. Se recomienda el uso de fondos CROMAUTO.
- Desengrasar con el correcto limpiador de preparación. Secar con un paño limpio. .
- Pasar un atrapapolvos.

MODO DE APLICACIÓN

Se recomienda comenzar con una mano fina para detectar posibles fallos en la preparación. Continuar con 1,5-2 capas normales para colores solidos y 1 difuminada de control en colores efectos, Dejar evaporar entre manos. En acabados perlados, tricapas aplicar capas finas hasta conseguir la consecución del color original. Previamente se habrá aplicado el first coat correspondiente que se recomienda activar con el 10% del catalizador CRH20. En colores solidos es recomendable no sobrepasar los espesores recomendados, asimismo se recomienda activar la base con el catalizador CRH20. En reparaciones de parches es recomendable difuminar. Aplicar la base bicapa para cubrir el área reparada, reducir la presión de la pistola y difuminar las zonas adyacentes. Dejar evaporar hasta que esté uniformemente mate.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente limpiador de pistola adecuado.

CROMACRYL PRO C9600HS

HS SOLVENT BASE COAT

SALUD Y SEGURIDAD

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Solo para uso profesional. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NIEBLA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS. Solo manipule los productos CROMAUTO después de haber leído y comprendido en su totalidad las hojas de datos de seguridad de los materiales. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las hojas de datos de seguridad de los materiales y todas las sustancias químicas con las que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o niebla del pulverizado. Use vestimenta protectora, guantes, y seguridad para los ojos con pantallas laterales. La información de estas hojas se brinda de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestros productos y sus usos, pero no garantiza ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas. Respete todas las advertencias de las etiquetas de los productos.